

中华人民共和国国家标准

GB 1770—79

底漆、腻子膜打磨性测定法

本标准适用于底漆、腻子膜打磨性的测定。采用打磨性测定仪。经一定次数打磨后,以涂膜的表面现象评定。

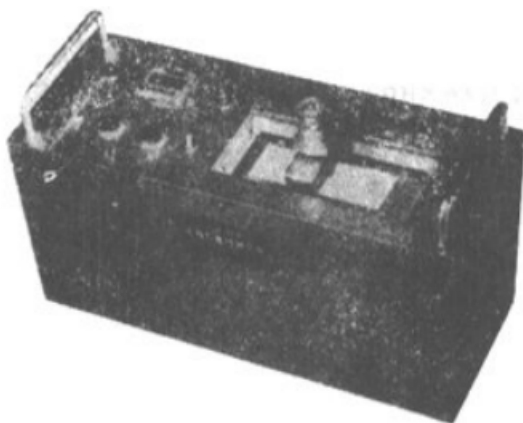
一、一般规定

材料和仪器设备

马口铁板:50×120×0.2~0.3毫米,70×160×0.2~0.3毫米;

水砂纸;

打磨性测定仪:DM-1型,如图所示。



二、测定方法

按《漆膜一般制备法》(GB 1727—79),制备三块样板。

在打磨性测定仪的磨头上,装上产品标准规定的新砂纸,待磨样板置于吸盘正中,经一定次数打磨后,观察样板表面现象,以其中两块现象相似的样板评定结果。合格与否按产品标准规定。

在进行腻子膜打磨时,需在磨头升降器上加上按产品标准规定的负荷。

注:自本标准实施之日起,原部标准 HG 2—1184—78 作废。

国家标准总局 发布
中华人民共和国化学工业部 提出

1980年1月1日 实施
江西前卫化工厂 起草